



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Вологодский государственный университет. Структурное подразделение машиностроительный техникум

наименование образовательного учреждения (организации)

среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе

основного общего образования

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2017

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь				26 янв - 1 фев	Февраль				23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель				27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль				27 июл - 2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24		25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	1	2	3	4		6	7	8		9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20		21	22	23	24		25	26	27	28		29	30	31	32		33	34	35	36	37	38	39	40		41	42	43	44		45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
I																	II	II																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

Обозначения:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

:: Промежуточная аттестация

= Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Производственная практика (преддипломная)

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	39	1404	17	612	22	792	2		2											11	52	20	1	
II	28	1008	16	576	12	432	2	1	1	12		12								10	52	20	1	
III	31	1116	16	576	15	540	2	1	1				8		8					11	52	20	1	
IV	24	864	16	576	8	288	2	1	1				5		5	4		4	4	2	2	43	20	1
Всего	122	4392		2340		2052	8			12			13			4		4	2	34	199			

[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

													Курс 4		Семестр 7		Семестр 8		Максимальная учебная нагрузка												
													16 нед		8 нед																
всего часов													в том числе		в том числе		в том числе		ЦМК												
Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Матем.	Специат.	Консульт.	Специализация	Лекции, курсы	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Матем.	Специат.	Консульт.	Специализация	Лекции, курсы	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проект.	Общ. часть	Вер. часть									
				72	24	4	48	38	10											6		72									
				72	24	4	48	24	24				72	24	4	48	48			6		72									
												48	16	4	32	16	16			6		48									
												48	16	20	32				32	6	48										
час						нед						час			144			нед			4			6							
																					6										
				72	24	6	48	32	16											6		297									
																				6		135									
				72	24	6	48	32	16											6		162									
час						нед						час						нед			6										
																					6										
																				6		54									
																				6		54									
час						нед						час						нед			6										
																					6										
8	час						нед				час				180	нед		5													
	час						нед				час					нед															
	час						нед				час					нед															
	час						нед				час					нед															
8	час						нед				час				180	нед		5													
8	час						нед				час				180	нед		5													
	час						нед				час					нед															
	час						нед				час				144	нед	4														
	час						нед				час				216	нед	6														
	час						нед				час				144	нед	4														
	час						нед				час				72	нед	2														
	час						нед				час					нед															
	час						нед				час					нед															
50													50																		
			864	288		576	324	220			32	432	144		288	172	84			32											
			864	288	50	576	324	220			32	432	144	50	288	172	84			32											
3													3																		
2													2																		
1													6																		
1													1																		

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс		Содержание
ОК 1		Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Электротехника и электроника
	ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
	ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
	МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 2		Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологический операции
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ПК1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
ПК1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПП.01.01	Производственная практика по профилю специальности
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика по профилю специальности
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих
ПК3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

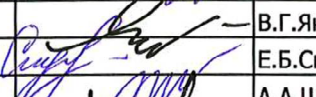
СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс		Содержание
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	ПП.03.01	Производственная практика по профилю специальности
	МДК.04.01	Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих

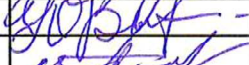
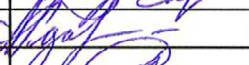
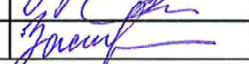
ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Настоящий учебный план Государственного образовательного учреждения высшего образования Вологодский государственный университет по специальности среднего профессионального образования разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. № 350 (зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 № 33204). На основании приказов Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования; от 18 апреля 2013 г. № 291 Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования; от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; писем Минобрнауки России от 05.04.1999 № 16-52-58ин/16-13 "О рекомендациях по планированию, организации и проведению лабораторных работ и практических занятий в образовательных учреждениях среднего профессионального образования"; от 29.12.2000 № 16-52-138 ин/16-13 «О рекомендациях по планированию и организации самостоятельной работы студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования в условиях действия ГОС СПО»; от 19 декабря 2014 г. № 06-1225 «О направлении рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования ФГОС и получаемой профессии/специальности»; методики разработки основной профессиональной образовательной программы СПО (ФИРО, 2014г.); протокола № 3 от 25 мая 2017 г. ОБ УТОЧНЕНИИ «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (ФИРО, 2017г.).
2. Общеобразовательный цикл реализуется на 1 курсе и разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 (с изм. 2014,2015,2016,2017г.г.) Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 39 нед. промежуточная аттестация 2 нед. каникулярное время 11 нед. Общеобразовательные дисциплины изучаются 2 семестра, поэтому возможно ограничиться единственной сессией, а в первом семестре промежуточную аттестацию проводить в форме контрольных работ. Промежуточная аттестация обучающихся во втором семестре проводится в форме дифференцированных зачетов и итоговых экзаменов: по русскому языку (письменно), математике (письменно), физике (устно), иностранному языку. Часы аудиторной нагрузки для выполнения студентами индивидуального проекта входят в аудиторные часы каждой дисциплины ОО цикла. Индивидуальный проект выполняется студентом самостоятельно. Дисциплины по выбору техникума: физика (проф.), химия, информатика (проф.). Дисциплины по выбору обучающихся: обществознание, география, биология.
3. Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание в соответствии с календарным учебным графиком.
4. Максимальный объем образовательной программы - 6588 час; из них самостоятельной работы студентов 2196 час, аудиторной нагрузки 4392 час.
5.В ППССЗ распределен весь объем времени: инвариантная часть и вариативная часть: -инвариантная часть-3240/2160 час; -вариативная часть-1404/936 час. Т.к. примерные программы дисциплин и профессиональных модулей отсутствуют, техникум самостоятельно распределил вариативную часть на УД и ПМ, выдержав контрольные цифры, указанные в ФГОС. В соответствии с потребностями работодателя введены новые дисциплины «Электротехника и электроника», «Гидравлические и пневматические системы» и междисциплинарный курс МДК 04.01. «Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих».
6. Дисциплина "Физическая культура" проводится в объеме согласно ФГОС и 2 часа в неделю самостоятельной учебной нагрузки в спортивных секциях по футболу, волейболу, баскетболу.
7. Зачеты, дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет часов аудиторной нагрузки.
8. За период обучения обучающиеся выполняют 1 курсовой проект и 1 курсовую работу. По ПМ 01 "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин ", по ПМ 02 "Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения ".
9. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу (4 часа на 1 обучающегося) на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

10. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю; общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период. Продолжительность занятий (45 мин.) с группировкой парами. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. При текущем контроле, промежуточной аттестации, итоговой государственной аттестации успеваемость обучающихся оценивается по пятибалльной шкале: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и по двухбалльной шкале: «зачет», «незачет». Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы. Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний. Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.		
11. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.		
12. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО. Примерные темы выпускных квалификационных работ: • Проектирование технологии обработки детали; • Проектирование участка механического цеха по производству детали и др. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.		
13. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности) – 25 недель, производственная (преддипломная) – 4 недели. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей ППССЗ и реализуются концентрированно в несколько периодов на 2,3,4 курсах. Цели и задачи, программы и формы отчетности разработаны по каждому виду практики. Учебная практика направлена на получение профессии 18809 Станочник широкого профиля и реализуется на 2 курсе в мастерских машиностроительного техникума в рамках профессионального модуля ПМ.04. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Производственная практика реализуется на машиностроительных предприятиях г.Вологды и Вологодской области на 3,4 курсах в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, на основе договоров. Аттестация (ДЗ) по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.		
14. При расчете часов на лабораторно-практические работы и на курсовые проекты (работы) учтены рекомендованные значения практикоориентированности для базового уровня СПО 50-60%. $PrO = 100\% * (ЛПЗ + (УП + ПП + ПДП) + КР) / (УН_{общ.} + (УП + ПП + ПДП) + КР), \%$ где PrO – практикоориентированность; ЛПЗ – суммарный объем лабораторных и практических занятий (в часах); УП – объем учебной практики (в часах); ПП – объем производственной практики (в часах); ПДП – объем преддипломной практики (в часах) КР – объем часов на курсовую работу (проект); $УН_{общ.}$ – суммарный объем общей учебной нагрузки (в часах) $PrO = 100\% * (1300 + (900 + 144) + 64) / (2988 + (900 + 144) + 64) = 58,0\%$.		
15. В 2017г. Изменена структура ОО цикла		
Согласовано		
Проректор по учебной работе		А.Н.Тритенко
Начальник УМУ		С.А.Петракова
Директор МТ		В.Г.Якимов
Заместитель директора МТ по учебной работе		Е.Б.Сидорова
Заместитель директора МТ по учебно-производственной работе		А.А.Шлыков
Представитель работодателей и их объединений (в том числе выпускники)		Заместитель директора по персоналу ОАО "Вологодский вагоноремонтный завод" А.В. Кононов

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Председатель студенческого комитета по содействию повышения качества образования ВоГУ		Е.С.Полоскова
Председатели предметных (цикловых) комиссий		Н.И.Юрєва
		С.Н.Багданова
		А.В.Козырева
		В.А.Смирнова
		О.Н. Заступова