

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования

«Вологодский государственный университет»

УТВЕРЖДАЮ

ректор

 Д.И. Соколов

Номер внутривузовской
регистрации

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

(программа подготовки специалистов среднего звена)

Направление подготовки
Специальность

15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**15.02.01 Монтаж и техническая
эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)
(базовая подготовка)**

Квалификация выпускника
Форма обучения

**Техник - механик
очная**

Образовательная база

основное общее образование

Срок освоения

3 года 10 месяцев

Структурное подразделение

машиностроительный техникум

Вологда
2014г.

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация	3
Общие положения	6
Характеристика профессиональной деятельности выпускников	6
Общие и профессиональные компетенции, как результат освоения ППССЗ	7
Структура ППССЗ	8
Материально-техническое и ресурсное обеспечение реализации ППССЗ	20
Перечень аттестационных мероприятий	29
Учебный план (Приложение 1)	
Календарный учебный график (Приложение 2)	
Рабочие программы учебных дисциплин и аннотации к ним (Приложение 3)	
Рабочие программы профессиональных модулей (Приложение 4)	
Рабочие программы практик (Приложение 5)	
Программа государственной итоговой аттестации (Приложение 6)	
Программа воспитательной работы (Приложение 7)	
Фонды контрольно-оценочных средств (Приложение 8)	
Методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию образовательных технологий. (Приложение 9)	

АННОТАЦИЯ

Нормативной правовой базой для разработки основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» среднего профессионального образования являются Федеральный закон РФ от 29.12.2012 «Об образовании в РФ»; Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 344 от 18.04.2014г.; Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 г. № 464 (ред. от 15.12.2014 г.), Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 г. № 291 (ред. от 18.08.2016), Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 (ред. от 31.01.2014), Устав ВоГУ; действующие нормативные правовые акты.

Специальность включена в реестр приоритетных направлений подготовки РФ. Имеется положительное заключение работодателей на основную профессиональную образовательную программу по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» среднего профессионального образования.

Основная профессиональная образовательная программа ежегодно обновляется в части содержания учебных планов, состава модулей и/или содержания рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, методических материалов при условии изменений в системе регионального рынка труда, требований работодателей для обеспечения качества подготовки специалистов.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» среднего профессионального образования (СПО), реализуемая в машиностроительном техникуме (техникум) представляет собой систему взаимосвязанных документов программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ). ППССЗ разработана в техникуме и утверждена ректором ВоГУ с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС).

1.2. Наименование квалификации базовой подготовки - техник – механик

1.3. Профиль – технический.

1.4. Дата начала подготовки – 1967г.

1.5. ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности.

1.6. Содержание ППССЗ (протокол методсовета №1 от 29.08.2013):

- Общие положения
- Характеристика профессиональной деятельности выпускников
- Общие и профессиональные компетенции, как результат освоения ППССЗ
- Структура ППССЗ
- Учебный план
- Календарный учебный график
- Рабочие программы учебных дисциплин и аннотации к ним
- Рабочие программы профессиональных модулей
- Рабочие программы практик
- Программа государственной итоговой аттестации
- Материально-техническое и ресурсное обеспечение реализации ППССЗ
- Программа воспитательной работы Перечень аттестационных мероприятий
- Фонды контрольно-оценочных средств
- Методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию образовательных технологий.

1.7. Целью ППССЗ является обеспечение эффективной реализации ФГОС с учетом интересов обучающихся и работодателей.

1.8. Задачами ППССЗ являются: формирование общих и профессиональных компетенций, развитие личностных качеств обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

1.9. Срок освоения ППССЗ по специальности на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

1.10. Уровень образования необходимый для приема на обучения по ППССЗ - основное общее образование. Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании. Прием на обучение осуществляется на общедоступной основе.

1.11. Председатель предметной (цикловой) комиссии по специальности – преподаватель высшей квалификационной категории Татьяна Витальевна Синовац. В комиссию входят преподаватели высшей и первой

квалификационной категории: Алексей Александрович Хохлов, Василий Дмитриевич Мокеев, Алексей Анатольевич Стельмашов, Николай Алексеевич Опенков, Ирина Сергеевна Усова; Светлана Александровна Кононова, Надежда Игоревна Юрьева.

1.12. Максимальная учебная нагрузка за весь период обучения составляет 6750 часов и включает все виды аудиторной и самостоятельной работы студента, в том числе часы, отведенные на реализацию общеобразовательного цикла. Учебная и производственная практика реализуется концентрированно на 2, 3 и 4 курсах в течение 22 недель. Преддипломная практика – 4 недели. Общеобразовательный цикл реализуется на первом курсе. Также проводятся консультации в объеме 4 часов на одного обучающегося каждый год. Практикоориентированность – 54,8%.

1.13. Машиностроительный комплекс является ведущим и крупнейшим среди межотраслевых комплексов российской экономики. На его долю приходится около 1/5 объема производимой продукции и 1/3 всех работающих в народном хозяйстве страны. Доля машиностроения в отраслевой структуре промышленности России составляет 19%. В настоящее время машиностроение России состоит из 19 крупных комплексных отраслей и более 100 подотраслей и производств. В состав отрасли входят металлургическое машиностроение, горное, подъемно-транспортное машиностроение, тепловозостроение и путевое машиностроение, вагоностроение, дизелестроение, котлостроение, турбостроение, атомное машиностроение, полиграфическое машиностроение, а также металлообработка. Продукция предприятий машиностроения играет решающую роль в реализации достижений научно-технического прогресса во всех областях хозяйства. На долю машиностроительного комплекса приходится почти 30 % от общего объема промышленной продукции, однако по этому показателю Россия пока уступает таким странам, как Япония, Германия и США, где удельный вес машиностроения в промышленной структуре составляет 40-50%. Продукция российского машиностроения составляет 12% экспорта России, занимая 2 место после ТЭК. Машиностроительный комплекс лидирует по выпуску валовой продукции, находится на втором месте по основным фондам (25%) и первом – по промышленному персоналу (42%). Машиностроение занимает важное место в структуре промышленного производства Вологодской области, представленное большим количеством предприятий в Вологде, Череповце, Великом Устюге и других населенных пунктах. Машиностроение области имеет сложную, многоотраслевую структуру, выпуская разнообразную продукцию производственного и потребительского назначения. Это подшипники качения, оптико - механические и электронные приборы, технологическое оборудование для агропромышленного комплекса, краны, троллейбусы, деревообрабатывающее и гаражное оборудование, металлоконструкции и т.д. Техники - механики по оборудованию пользуются

большим спросом во всех областях производства. Это очень распространённая и многоплановая специальность, востребованная на всех этапах жизни техники: при создании, эксплуатации и ремонте. Увеличение стажа работы и уровня профессионализма дает возможность карьерного роста до позиции начальника цеха, главного механика, главного инженера. Будущих специалистов в техникуме учат организовывать пусконаладочные и ремонтные работы промышленного оборудования, пользоваться грузоподъемными механизмами и условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ, рассчитывать предельные нагрузки, определять виды и способы получения заготовок, выбирать способы восстановления и упрочнения поверхностей, выбирать технологическую оснастку, рассчитывать режимы резания и т.д. Выпускники машиностроительного техникума проходят практику на ведущих предприятиях г.Вологды ЗАО «Вологодский подшипниковый завод», ОАО «Вологодский оптико-механический завод», ОАО «Вологодский завод строительных конструкций и дорожных машин», ЗАО «Союзлесмонтаж», ОАО «Вологодский вагоноремонтный завод». Во время обучения студенты получают рабочую профессию «Слесарь - ремонтник». Кроме этого, имеют возможность получить рабочие профессии: токарь, станочник широкого профиля, слесарь по ремонту автомобилей, сварщик. Выпускники могут свободно адаптироваться на предприятиях с различными формами собственности в условиях современного рынка труда.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

Область профессиональной деятельности техника по монтажу и ремонту промышленного оборудования: организация и проведение работ по монтажу, испытанию, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

1. Промышленное оборудование;
2. Материалы, инструменты, технологическая оснастка;
3. Технологические процессы ремонта, изготовления, восстановления и сборки узловых механизмов;
4. Конструкторская и технологическая документация;
5. Первичные трудовые коллективы.

Техник по монтажу и ремонту промышленного оборудования готовится к следующим видам деятельности:

1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.
2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.
3. Участие в организации производственной деятельности.
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

3. ОБЩИЕ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ, КАК РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ППСЗ

Техник-механик должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник-механик должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

3. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.

ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.

ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

**4.СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ
СРЕДНЕГО ЗВЕНА БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.01 «МОНТАЖ И
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)»**

Наименование циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося	В т.ч. часов обязательных учебных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	660	440		
В результате изучения обязательной части цикла обучающийся должен: уметь: ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основе формирования культуры гражданина и будущего специалиста; знать: основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; основы философского учения о бытии; сущность процесса познания; основы научной, философской и религиозной картин мира; об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий	58	48	ОГСЭ.01. Основы философии	ОК 1 - 9 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
уметь: ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире; выявлять взаимосвязь отечественных, региональных, мировых социально-экономических, политических и	58	48	ОГСЭ.02. История	ОК 1 ОК 3 - 9 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3

культурных проблем; знать: основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI вв.); сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX – начале XXI в.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности; о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций; содержание и назначение важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения				ПК 3.4
уметь: общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы; переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности; самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас; знать: лексический (1200-1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности	172	172	ОГСЭ.03. Иностранный язык	ОК 4 - 6 ОК 8 - 9 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном,	344	172	ОГСЭ.04. Физическая культура	ОК 2 - 4 ОК 6 - 9 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4

профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни				
Математический и общий естественнонаучный цикл	168	112		
В результате изучения обязательной части цикла обучающийся должен: уметь: анализировать сложные функции и строить их графики; выполнять действия над комплексными числами; вычислять значения геометрических величин; производить операции над матрицами и определителями; решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики; решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления; решать системы линейных уравнений различными методами; знать: основные математические методы решения прикладных задач; основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики; основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности	96	64	ЕН.01. Математика	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5 ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 3.4
уметь: выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ; использовать сеть Интернет и ее возможности для организации оперативного обмена информацией; использовать технологии сбора, размещения, хранения,	72	48	ЕН.02. Информатика	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5

накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах; обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях; применять графические редакторы для создания и редактирования изображений; применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций; знать: базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ; основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; методы и приемы обеспечения информационной безопасности; методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации; общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (ЭВМ) и вычислительных систем; основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность				ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 3.4
Профессиональный цикл	3816	2544		
Общепрофессиональные дисциплины	1968	1312		
В результате изучения обязательной части цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен:	168	112	ОП.01. Инженерная графика	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4

уметь: выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; читать чертежи и схемы; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией; знать: законы, методы и приемы проекционного черчения; правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем				ПК 3.1 - 3.4
уметь: создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере с использованием прикладных программ; знать: правила работы на персональном компьютере при создании чертежей с учетом прикладных программ	72	48	ОП.02. Компьютерная графика	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: производить расчеты механических передач и	216	144	ОП.03. Техническая механика	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5

простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах; знать: основы технической механики; виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения				ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; проводить исследования и испытания материалов; рассчитывать и назначать оптимальные режимы резанья; знать: закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии; классификацию и способы получения композиционных материалов; принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; методику расчета и назначения режимов резания для	120	80	ОП.04. Материаловедение	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4

различных видов работ				
уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; знать: документацию систем качества; единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы повышения качества продукции	96	64	ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: выбирать режущий инструмент и назначать режимы резания в зависимости от условий обработки; рассчитывать режимы резания при различных видах обработки; знать: классификацию и область применения режущего инструмента; методику и последовательность расчетов режимов резания	96	64	ОП.06. Процессы формообразования и инструменты	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: читать кинематические схемы; определять параметры работы оборудования и его	294	196	ОП.07. Технологическое оборудование	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4

технические возможности; знать: назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации				ПК 3.1 - 3.4
уметь: проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли; проектировать участки механических цехов; нормировать операции технологического процесса; знать: принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин	198	132	ОП.08. Технология отрасли	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: оформлять конструкторскую и технологическую документацию с использованием специальных компьютерных программ; знать: базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ	96	64	ОП.09. Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
уметь: оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); разрабатывать бизнес-план; защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством; анализировать и оценивать результаты и последствия	156	104	ОП.10. Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4

деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; знать: действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; методику разработки бизнес-плана; механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения; основы организации работы коллектива исполнителей; основы планирования, финансирования и кредитования организации; особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; производственную и организационную структуру организации; основные положения Конституции Российской Федерации, действующие законодательные и иные нормативно-правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; классификацию, основные виды и правила составления нормативных документов; права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности				
уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий	102	68	ОП.13. Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4

чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;				ПК 3.1 - 3.4
--	--	--	--	---------------------

основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим				
уметь: выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; составлять технические задания на проектирование технологической оснастки; знать: особенности работы автоматизированного оборудования и возможности применения его в составе РТК; назначение станочных приспособлений; приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров; назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; назначение, область применения, устройство, технологические возможности РТК, ГПМ, ГПС	168	112	ОП11 Электротехника и электроника	
знать: виды, конструкции, применение деталей, соединений деталей и механизмов общего назначения; методику расчетов на прочность, жёсткость и устойчивость деталей и соединений деталей; методику выбора и проверки стандартных деталей и сборочных единиц;	186	124	ОП12 Детали машин	

методику проектирования механических передач; уметь: выполнять расчёты на прочность, жёсткость и устойчивость деталей; конструировать детали механических передач; проектировать механические передачи и другие механизмы; использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности				
Профессиональные модули	1848	1232		ОК 1 - 9
ПМ 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: руководства работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования; проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа; выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления; составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования; уметь: выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования; выбирать технологическое оборудование; составлять схемы монтажных работ; организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа; организовывать пусконаладочные работы	876	584	МДК.01.01. Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними: 1.Монтажные работы 2.Грузоподъемные машины и транспортные средства	ПК 1.1 - 1.5
	180	120	МДК.01.02. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними: 1.Технологическая оснастка 2.Гидравлические и пневматические системы 3.Допуски, посадки и технические измерения 4.Ремонт деталей металлорежущих станков 5.Использование компьютерной техники 6.САПР 7.Современные	

промышленного оборудования; пользоваться грузоподъемными механизмами; пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств; определять виды и способы получения заготовок; выбирать способы упрочнения поверхностей; рассчитывать величину припусков; выбирать технологическую оснастку; рассчитывать режимы резания; назначать технологические базы; производить силовой расчет приспособлений; производить расчет размерных цепей; пользоваться измерительным инструментом; определять методы восстановления деталей; пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами; пользоваться нормативной и справочной литературой; знать: условные обозначения в кинематических схемах и чертежах; классификацию технологического оборудования; устройство и назначение технологического оборудования; сложность ремонта оборудования; последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах; методы сборки машин; виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения; допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин; последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;			машиностроительные материалы	
--	--	--	-------------------------------------	--

классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов; основные параметры грузоподъемных машин; правила эксплуатации грузоподъемных устройств; методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования; виды заготовок и способы их получения; способы упрочнения поверхностей; виды механической обработки деталей; классификацию и назначение технологической оснастки; классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов; методы и виды испытаний промышленного оборудования; методы контроля точности и шероховатости поверхностей; методы восстановления деталей; прикладные компьютерные программы; виды архитектуры и комплектации компьютерной техники; правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ; средства коллективной и индивидуальной защиты				
ПП 01 Практика по профилю специальности	6 недель			
ПМ 02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования; методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов; участия в работах по устранению недостатков,	528	352	МДК.02.01. Эксплуатация промышленного оборудования: 1.Металлорежущие станки 2.Эксплуатационно-смазочные материалы 3.Проектирование и	ОК 1 - 9 ПК 2.1 - 2.4

выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования; составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования; уметь: учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования; пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования; выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; выбирать эксплуатационно-смазочные материалы; пользоваться оснасткой и инструментом для смазки; выполнять регулировку смазочных механизмов; контролировать процесс эксплуатации оборудования; выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом; знать: правила безопасной эксплуатации оборудования; технологические возможности оборудования; допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования; основы теории надежности и износа машин и аппаратов; классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения; методы регулировки и наладки технологического оборудования; классификацию эксплуатационно-смазочных материалов; виды и способы смазки промышленного оборудования; оснастку и инструмент при смазке оборудования; виды контрольно-измерительных инструментов и приборов			расчет металлорежущих станков 4.Охрана труда 5.Автоматизация производства	
ПП 02 Практика по профилю специальности	3 недели			

ПМ 03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: участия в планировании работы структурного подразделения; организации работы структурного подразделения; руководства работой структурного подразделения; анализа процесса и результатов работы подразделения; оценки экономической эффективности производственной деятельности; уметь: организовывать рабочие места; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; знать: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы делового общения в коллективе; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов	390	260	МДК.03.01. Организация работы структурного подразделения 1.Документальное обеспечение управлением 2.Особенности менеджмента области профессиональной деятельности 3.Социальная психология 4.Техническое нормирование 5.Организация и проектирование ремонтно-механических цехов и участков 6.Экономика структурного подразделения	ОК 1 - 7 ПК 3.1 - 3.4
ПП 03 Практика по профилю специальности	2 недели			
ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – 18559 Слесарь-ремонтник.	54	36	МДК 04.01 Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих	
УП 04 Учебная практика	11 недель			
Всего часов обучения по циклам	4644	3096		

Учебная практика				ОК 1 - 7
Производственная практика (по профилю специальности)	22 нед.	792		ПК 1.1 - 1.5 ПК 2.1 - 2.4 ПК 3.1 - 3.4
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.			
Промежуточная аттестация	6 нед.			
Государственная (итоговая) аттестация	6 нед.			
Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.			
Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.			

Так как, примерная образовательная программа отсутствует, техникум самостоятельно распределил часы вариативной части.

Часы вариативной части 1404/936 распределены полностью:

- ОПД: 786/524 час;
- ПМ: 618/412 час.

Таким образом, срок получения СПО по ППССЗ составляет 147 недель+52 недели (1 курс), в т.ч.:

обучение по учебным циклам 86 недель+39 недели (1 курс);

практика (учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная) – 26 недель;

промежуточная аттестация - 6 недель+2 недели (1 курс);

ГИА - 6 недель;

каникулы - 23 недели+11 недель (1 курс);

Все компоненты ФГОС учтены в учебном плане.

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ

Ресурсное обеспечение ППССЗ специальности формируется на основе требований к условиям реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, определяемых ФГОС СПО по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)».

5.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ специальности обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин / профессиональных модулей, и систематически занимающимися научной и научно-методической деятельностью.

Преподаватели профессионального цикла и профессиональных модулей имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Эти преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Формирование коллектива опирается на принципы профессионализма, преемственности, педагогического опыта. Преподаватели техникума принимают активное участие в региональных научно-практических конференциях и семинарах по актуальным проблемам бухгалтерского учета.

Количество штатных единиц преподавательского состава – 39 чел.

Средний возраст преподавателей – 47,7 лет (штатных)

Процент преподавателей имеющих учёные степени и звания 2,4%.

Соответствие базового образования преподавателей профилю преподаваемых дисциплин 100%.

5.2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
иностранного языка;
математики;
инженерной графики;
экономики и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности, экологии и охраны труда;
процессов формообразования и инструментов;
технологии обработки материалов;
технологического оборудования отрасли;
монтажа, технической эксплуатации и ремонта оборудования;
подготовки к итоговой государственной аттестации;
методический.

Лаборатории:

информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
материаловедения;

электротехники и электроники;
 технической механики, грузоподъемных и транспортных машин;
 метрологии, стандартизации и сертификации;
 автоматизации производства;
 деталей машин;
 технологии отрасли;
 технологического оборудования отрасли.

Мастерские:

слесарно-механические;
 слесарно-сборочные;
 сварочные.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
 открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
 стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
 актовый зал.

Учебно-лабораторная база машиностроительного техникума включает в себя комплекс лабораторий и компьютерных классов, оснащенных необходимым оборудованием, приборами, аппаратурой, а также программным обеспечением, что позволяет в полной мере реализовать учебный процесс в соответствии с требованиями федеральных государственных образовательных стандартов. В таблице приведен перечень основных лабораторий и информация по их оснащенности.

№ п/п	Наименование лаборатории	Оснащенность лаборатории
1	2	3
1	Лаборатории: технической механики, деталей машин	Макеты редукторов - 9 шт.
		Действующая модель привода - 2 шт.
		Модели прессов - 2 шт.
		Модели для испытания на продольный изгиб, на центр тяжести, на кручение, на изгиб.
		Комплекты подшипников качения, зубчатых передач, валов.
		Модели передач - 26 шт.
		Модель обгонной муфты.
		Модель мультипликатора.
2	Лаборатория метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия	Мультимедийная установка, ПК.
		Комплекты СИ.
		Комплекты деталей.
		Плита поверочная

№ п/п	Наименование лаборатории	Оснащенность лаборатории
1	2	3
3	Лаборатория материаловедения	Твердомер по Бриннелю - 4 шт.
		Твердомер по Роквеллу - 2 шт.
		Микроскоп МИМ-7 -3 шт.
		Действующая модель горизонтально-ковочной машины.
		Действующая модель фрикционного пресса для штамповки.
		Электрифицированная диаграмма железо-цементит.
		Электрифицированный стенд «Доменный цех».
		Электрифицированный стенд «Электродуговая сварка».
		Электрифицированный стенд «Газовая сварка».
		Электрифицированный стенд «Автоматическая сварка».
		Электрифицированный стенд «Микроструктуры».
4	Токарно-механическая мастерская	Фрезерно-сверлильный станок JET JMD45PFD
		Вертикально-фрезерный станок 6Т10
		Вертикально-фрезерный станок 6Р11
		Вертикально-фрезерный станок 6Р11
		Токарно-винторезный станок ФТ-11Ф1
		Горизонтально-фрезерный станок 675П
		Строгальный станок 7Е35
		Горизонтально-фрезерный станок 6Н804Г
		Горизонтально-фрезерный станок 6Р82Г
		Токарно-револьверный п/а 1К341
		Горизонтально-фрезерный станок 6Н81
		Токарно-винторезный станок 1К62
		Станок поперечно-строгальный 7Б35
		Механическая ножовка Н-1
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок 1К62
		Токарно-винторезный станок 1М61
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок УТ16В
		Токарно-винторезный станок 1А616
		Токарно-винторезный станок D330x1000
		Токарно-винторезный станок 16К20
		Настольно-сверлильный станок 2М112
		Вертикально-сверлильный станок 2Н125
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135
		Кругло-шлифовальный станок 3К12

№ п/п	Наименование лаборатории	Оснащенность лаборатории
1	2	3
		Заточной станок 3Б634
		Заточной станок 332Б
		Портативная отрезная пила Makita 2414NB
		Точильно-шлифовальная машина Sturm BG6020P
		Ножницы кривошипные листовые НБ3314
5	Лаборатория технологического оборудования и оборудования отрасли	Станок для заточки резцов 3Б632
		Универсально-заточной станок 3В642
		Токарно-винторезный станок 16К20
		Токарно-револьверный станок 1341
		Вертикально-фрезерный станок 6Р10
		Горизонтально-фрезерный станок 675ПФ
		Зубофрезерный станок 5К301П
		Настольно-сверлильный станок 2М112
		Горизонтально-фрезерный станок 6Н81
		Станок токарный MML-01
6	Слесарная мастерская	Вертикально-сверлильный станок 2Н118
		Настольно-сверлильный станок 2М112
		Токарный станок 16У04П
		Заточной станок 9Т62
		Слесарный верстак – 15 шт.

За последние три календарных года приобретены:

1. Фрезерно-сверлильный станок JET JMD45PFD
2. Набор инструмента
3. Наборы гаечных ключей и отверток
4. Блок питания PS-305D
5. Заточной станок Sturm BG6020P
6. Машина отрезная по металлу Makita 2414NB
7. Набор лабораторный «Электричество» - 15 шт.
8. Слесарный инструмент (напильники, метчики, плашки, ножовки по металлу и т.д.)
9. Мерительный инструмент (штангенциркули, микрометры, щупы, глубиномеры, индикаторы и т.д.)
10. Металлорежущий инструмент (резцы, фрезы, сверла и т.д.)
11. Люксметр
12. Шумомер
13. СИЗ (спецодежда для студентов, преподавателей и мастеров производственного обучения: костюмы, халаты, перчатки х/б, очки защитные и т.д.)
14. Оборудование и материалы для проектирования и изготовления мобильного робота-манипулятора

5.3. Информационное обеспечение

Для создания единого информационного пространства создан отдел информационных технологий. Деятельность отдела осуществляется по следующим основным направлениям:

- оказания консультативной и практической помощи преподавателям и сотрудникам техникума по информационно-коммуникационным технологиям;
- администрирование локальной сети официального сайта и других информационных систем;
- обслуживание и техническая поддержка работоспособности компьютерной техники;
- отслеживание современных тенденций ИТ в образовательной сфере;
- привлечение студентов к практической реализации проектов в сфере ИТ;
- и др. направления.

В информационной составляющей единого информационного пространства техникума следует выделить интранет – функционирующую на базе сервера локальную сеть, объединяющую все перечисленные выше кабинеты и помещения. Интранет помогает решать следующие задачи: доведение до всех структурных подразделений актуальной информации; организацию обратной связи с учебными кабинетами, библиотекой и т. п.

Важным «электронным» элементом единого информационного пространства следует считать Интернет, хотя он и является внешним элементом по отношению ко всем участникам образовательного процесса. Именно Интернет является связующим звеном между участниками образовательного процесса внутри учебного заведения и внешними лицами и организациями, такими как родители, управления образованием, методические центры, научные организации и т. п., а также собственные ресурсы Интернета.

В техникуме сформирована информационно-образовательная среда на среднем уровне требований.

На одно рабочее место, оборудованное компьютерами с выходом в Интернет приходится 11 обучающихся, что свидетельствует о том, что обучающимся в техникуме обеспечена возможность доступа к информационным ресурсам сети Интернет, в том числе во время самостоятельной работы.

Компьютеры установлены в компьютерных классах.

$658/60=10,96$ (4 комп. класса 24,28,41,44 по 15 комп.)

2 компьютерных класса имеют возраст компьютеров до 3 лет, 2 компьютерных класса имеют возраст компьютеров до 7 лет.

На 100 обучающихся приходится 9 компьютеров, что свидетельствует о том, что в техникуме обеспечивается современный уровень компьютеризации образовательного процесса.

В техникуме установлено необходимое программное обеспечение для успешного обучения:

офисные пакеты OpenOffice,
 интегрированные среды разработки Microsoft Visual Studio,
 MySQL Installer for Windows,
 Microsoft SQL Server Express Edition, SQL Server Management Studio,
 Microsoft SQL Server Java Connector,

Android Studio,
.NET Framework JDK 8,
пакеты прикладных математических программ,
организован доступ к электронной библиотечной системе.

В учебных кабинетах (компьютерных классах и лекционных аудиториях) установлены мультимедийные средства.

Также в техникуме имеется вся необходимая копировально-множительная техника (копиры А3 формата, МФУ А4 формата, принтеры А4 формата, сканеры А4 формата).

Таким образом, в техникуме обеспечивается непрерывное развитие и обновление информационно-образовательной среды.

Локальная сеть разбита на сегменты: учебная сеть, сеть административных компьютеров. Имеется выход (3 канала) в информационную сеть Интернет. На территории техникума включая общежитие, действует зона Wi-Fi с доступом в сеть Интернет. В учебных кабинетах (см. таблицу 1.) установлены мультимедийные комплексы, компьютеры, сетевое оборудование, учебно-тренировочные сервера с серверным программным обеспечением объединенные по технологии интранет в единую сетевую структуру и другое оборудование.

Таблица 1-Перечень учебных компьютерных кабинетов и лабораторий

№ кабинета	Количество ПК	Наличие мультимедийной установки	Наличие учебного сервера	Выход в сеть Интернет	Дополнительное учебное оборудование
№23	1	Да	-	-	
№24	17	Да	Да	Да	Маршрутизатор
№25	17	Да	Да	Да	
№28	17	Да	Да		
№29	16	Да	Нет	Да	
№31	17	Да	Да	Да	Плоттер
№32	1	Да	-	-	
№33	1	Да	-	-	
№34	1	Да	-	-	
№35	1	Да	-	-	
№36	1	Да	-	-	
№37	-	Нет	-	-	Медиа-центр
№38	1	Да	-	-	
№39	-	Нет	-	-	Медиа-центр
№40	1	Да	-	-	
№41	17	Да	Да	Да	
№42	1	Да	-	-	
№44	17	Да	Да	Да	
№52	1	Да			
№62	1	Да	-	-	
№64	1	Да	-	-	
№65	1	Да	-	-	
№66	1	Да	-	-	

Занятия в компьютерных кабинетах проводят преподаватели различных дисциплин. Активно ведется внедрение электронного тестирования знаний студентов по всем преподаваемым дисциплинам. В техникуме внедрено два типа тестирования: Off-line – тестирование с внутреннего сервера сети интранет и On-line – тестирование проводимое учебными центрами с независимой оценкой результатов прохождения тестов.

Компьютеры, установленные в учебных кабинетах совместно с мультимедийными комплексами, позволяют значительно увеличить наглядность уроков и повысить эффективность работы преподавателей. В зависимости от профиля учебного кабинета рабочее место преподавателя укомплектовано различным специализированным оборудованием: мультимедийным комплексом, музыкальным центром и т. п. В учебном процессе используется 21 мультимедийная установка. Регулярно пополняется медиотека учебными пособиями, мультимедийными ресурсами (презентации, виртуальные лабораторные работы), дистрибутивами учебных прикладных программ.

Лаборатория средств множительной техники оснащена необходимым оборудованием включая мини-типографию для обеспечения учебного процесса необходимыми печатными материалами.

Обслуживаются и регулярно обновляются Интернет-ресурсы техникума сайт и учебно-информационный портал МТ ВоГУ.

Учебно-информационный портал МТ позволяет студентам самостоятельно находить необходимую информацию (расписание, программы промежуточной аттестации, методические указания и т.п.)

В последние годы активно ведется внедрения систем электронного документооборота. В тестовом режиме функционирует внутренняя система Atrium спроектированная на базе свободного программного обеспечения. Ведутся работы по интеграции систем электронного документооборота с вузовской системой КИСУС.

Таким образом, в техникуме имеются все программно-технические средства для достижения главной цели создания единого информационного пространства — радикальное повышение эффективности собственно образовательного процесса, включая и процесс управления образовательным учреждением.

5.4. Обеспечение учебно-методической литературой

К услугам пользователей – абонемент и читальный зал. На абонементе и в читальном зале организовано оперативное библиотечное и информационно-библиографическое обслуживание всех категорий читателей. Читателям предоставляется консультационная помощь в поиске и выборе источников информации, в том числе удалённого доступа; предоставление во временное пользование документов из библиотечного фонда (учебники, методические пособия, научная и художественная литература). Библиотечный фонд насчитывает 116588 экземпляров (из них:

учебной – 99483, методической – 1777, художественной – 15214, научной – 114) и укомплектован по всем специальностям техникума. Для поиска и выбора источников информации для студентов и преподавателей предоставлена система каталогов и картотек, как традиционных, так и электронных (электронный каталог НБ ВоГУ, ЭБС «Университетская библиотека онлайн», Научная электронная библиотека eLibrary.ru, информационно-справочная система «Техэксперт»).

Также в библиотеке проходят выставки и мероприятия информационно-просветительского характера.

Библиотека участвует в формировании заказа учебной, научной, справочной литературы, периодических изданий, электронных документов в соответствии с действующим законодательством, локальными нормативными актами ВоГУ.

6. ПЕРЕЧЕНЬ АТТЕСТАЦИОННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ

Наименование	1 семестр	2 семестр
1 курс		
Русский язык	КР	Э
Литература		ДЗ
Иностранный язык		Э
История		ДЗ
Физическая культура		ДЗ
Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ
Астрономия		ДЗ
Физика	КР	Э
Информатика		ДЗ
Математика	КР	Э
Обществознание (включая экономику и право)		ДЗ
Химия		ДЗ
Индивидуальный проект		ДЗ
2 курс		
Основы философии	зачет	
Физическая культура	ДЗ	ДЗ
История	Зачет	
Иностранный язык	КР	Зачет
Математика	Э	
Информатика	ДЗ	
Инженерная графика	Зачет	ДЗ
Компьютерная графика		Зачет
Техническая механика	Зачет	Э
Материаловедение	Э	
Технологическое оборудование		КР
Технология отрасли		КР
Электротехника и электроника	КР	Э
Детали машин		ДЗ
Теоретическая подготовка к выполнению работ по профессиям рабочих		КР
Учебная практика		ДЗ
ПМ.04		Экзамен

		квалификационный
3 курс		
Иностранный язык	КР	Зачет
Физическая культура	ДЗ	ДЗ
Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	
Процессы формообразования и инструменты	ДЗ	
Технологическое оборудование	ДЗ	Э
Технология отрасли	Э	
Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	
Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности		ДЗ
Детали машин	Курсовой проект, Э	
Безопасность жизнедеятельности		ДЗ
МДК01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними	КР	КР, ДЗ
МДК.01.02 Эксплуатация промышленного оборудования		Э
ПП.02 Производственная практика по профилю специальности		ДЗ
МДК.03.01.Организация работы структурного подразделения		Зачет
4 курс		
Иностранный язык	КР	Зачет
Физическая культура	ДЗ	ДЗ
Основы экономики отрасли и правового	Э	

обеспечения профессиональной деятельности		
МДК.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними	Э	
МДК.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними	ДЗ, курсовой проект	КР, ДЗ, ДЗ
ПП.01.01		ДЗ
ПМ.01.		Экзамен квалификационный
МДК.02.01.Эксплуатация промышленного оборудования	Э	
ПМ.02.	Экзамен квалификационный	
МДК.03.01.Организация работы структурного подразделения	ДЗ	КР, КР, Курсовая работа, Зачет, ДЗ
ПП.03.01		ДЗ
ПМ.03.		Экзамен квалификационный
ПДП		ДЗ