

Описание программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Специальность	15.02.01 - Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
Профиль	Технический
Дата начала подготовки по очной форме	1967 г., специальность раньше называлась «Монтаж и эксплуатация металлорежущих станков и автоматических линий»
Уровень образования необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Среднее общее образование.
Условия приема	Прием на обучение осуществляется на общедоступной основе.
Цели и задачи реализации ППССЗ	<u>Цель:</u> обеспечение эффективной реализации ФГОС с учетом интересов обучающихся и работодателей по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям). <u>Задачами ППССЗ</u> являются: формирование общих и профессиональных компетенций, развитие личностных качеств обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности; учебно-методическое обеспечение реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).
Нормативная правовая база разработки ППССЗ	Федеральный закон РФ от 29.12.2012 «Об образовании в РФ»; Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014г.; Устав ВоГУ; Действующие нормативные правовые акты.
Предметная (цикловая) комиссия по специальности	<u>Председатель</u> – преподаватель высшей квалификационной категории Алексей Александрович Хохлов; преподаватели высшей квалификационной категории: Елена Борисовна Сидорова, Василий Дмитриевич Мокеев, Татьяна Витальевна Синовац; преподаватели первой квалификационной категории: Алексей Александрович Стельмашов, Николай Алексеевич Опенков, Ирина Сергеевна Усова; преподаватели: Светлана Александровна Кононова, Ирина Михайловна Ивлюшина.
Основные характеристики программы	<u>Форма обучения</u> – заочная. <u>Срок получения среднего профессионального образования по ППССЗ заочной формы базовой подготовки</u> – 3 года 10 месяцев. Максимальный объем учебной нагрузки в год составляет 160 академических часов. Основной формой организации образовательного процесса на заочном отделении является экзаменационная сессия в соответствии с графиком учебного процесса. Учебная и производственная практика реализуются студентами самостоятельно. Преддипломная практика – 4 недели. Также проводятся консультации в объеме 4 часа в год на 1 студента.
Наименование квалификации базовой подготовки	<u>Техник-механик</u>
Государственная итоговая аттестация	<u>Защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект)</u>

Содержание ППСЗ	<u>ППСЗ включает в себя:</u> Общие положения Характеристика профессиональной деятельности выпускников Общие и профессиональные компетенции, как результат освоения ППСЗ Структура ППСЗ Рабочий учебный план Календарный учебный график Рабочие программы учебных дисциплин и аннотации к ним Рабочие программы профессиональных модулей Рабочие программы практик Программа государственной итоговой аттестации Материально-техническое и ресурсное обеспечение реализации ППСЗ Методическое обеспечение реализации ППСЗ Программа воспитательной работы Перечень аттестационных мероприятий Фонды контрольно-оценочных средств (протокол методсовета №1 от 29.08.2013)
Результат освоения ППСЗ	<u>Готовность выполнять профессиональную деятельность в соответствии с ФГОС СПО</u>
Структура рабочего учебного плана	<u>Рабочий учебный план</u> предусматривает следующие разделы: 1.График; 2.Сводные данные по бюджету времени; 3.План с указанием: • наименования циклов, наименования учебных дисциплин и профессиональных модулей; • количества часов учебной нагрузки с разбивкой по курсам, семестрам и видам; • форм контроля. 4. Справочник формируемых компетенций; 5. Перечень лабораторий, кабинетов, мастерских и др.; 6. Пояснения к учебному плану; 7. Сведения о цикловых (предметных) комиссиях.
Актуальность подготовки по специальности	Машиностроительный комплекс является ведущим и крупнейшим среди межотраслевых комплексов российской экономики. На его долю приходится около 1/5 объема производимой продукции и 1/3 всех работающих в народном хозяйстве страны. Доля машиностроения в отраслевой структуре промышленности России составляет 19%. В настоящее время машиностроение России состоит из 19 крупных комплексных отраслей и более 100 подотраслей и производств. В состав отрасли входят металлургическое машиностроение, горное, подъемно-транспортное машиностроение, тепловозостроение и путевое машиностроение, вагоностроение, дизелестроение, котлостроение, турбостроение, атомное машиностроение, полиграфическое машиностроение, а также металлообработка. Продукция предприятий машиностроения играет решающую роль в реализации достижений научно-технического прогресса во всех областях хозяйства. На долю машиностроительного комплекса приходится почти 30 % от общего объема промышленной продукции, однако по этому показателю Россия пока уступает таким странам, как Япония, Германия и США, где удельный вес машиностроения в промышленной структуре составляет 40-50%. Продукция российского машиностроения составляет 12% экспорта России, занимая 2 место после ТЭК. Машиностроительный комплекс лидирует по выпуску валовой продукции, находится на втором месте по основным фондам (25%) и первом – по промышленному персоналу (42%). Машиностроение занимает важное место в структуре промышленного производства Вологодской области, представленное

	большим количеством предприятий в Вологде, Череповце, Великом Устюге и других населенных пунктах. Машиностроение области имеет сложную, многоотраслевую структуру, выпуская разнообразную продукцию производственного и потребительского назначения. Это подшипники качения, оптико-механические и электронные приборы, технологическое оборудование для агропромышленного комплекса, краны, троллейбусы, деревообрабатывающее и гаражное оборудование, металлоконструкции и т.д. Техники - механики по оборудованию пользуются большим спросом во всех областях производства. Это очень распространённая и многоплановая специальность, востребованная на всех этапах жизни техники: при создании, эксплуатации и ремонте. Увеличение стажа работы и уровня профессионализма дает возможность карьерного роста до позиции начальника цеха, главного механика, главного инженера. Будущих специалистов в техникуме учат организовывать пусконаладочные и ремонтные работы промышленного оборудования, пользоваться грузоподъемными механизмами и условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ, рассчитывать предельные нагрузки, определять виды и способы получения заготовок, выбирать способы восстановления и упрочнения поверхностей, выбирать технологическую оснастку, рассчитывать режимы резания и т.д. Выпускники машиностроительного техникума проходят практику на ведущих предприятиях г.Вологды ЗАО «Вологодский подшипниковый завод», ОАО «Вологодский оптико-механический завод», ОАО «Вологодский завод строительных конструкций и дорожных машин», ЗАО «Союзлесмонтаж», ОАО «Вологодский вагоноремонтный завод». В период обучения по выбранной специальности студенты техникума имеют возможность получить рабочие профессии: токарь, станочник широкого профиля, слесарь по ремонту автомобилей, сварщик. Выпускники могут свободно адаптироваться на предприятиях с различными формами собственности в условиях современного рынка труда. Специальность включена в реестр приоритетных направлений подготовки РФ.
--	---